



Sigmetal Zinccoat 3 in 1



I. POPIS PRODUKTU

Charakteristika:	Sigmetal Zinccoat 3 in 1 je nátěrová hmota s hedvábným leskem, jednosložkovou recepturou a antikorozivním účinkem pro základní, přechodové a vrchní nátěry na železné kovy. Pro vnitřní a venkovní použití.
Účel použití:	Produkt je zvláště vhodný jako funkční systém základ a vrch v jednom k natírání železných a ocelových povrchů, zinku a pozinkovaných ploch, tvrdých plastů, mědi a hliníku po příslušné předúpravě podkladu.
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> – Racionální systém „základ a vrch v jednom“ – Snadná aplikace – Bezpečná přilnavost na celou řadu podkladů – Vláčnost – Antikorozivní účinek – Rychlé schnutí
Barevné odstíny:	Bílá/báze Wn, báze Zn. Bílá s možností tónování do tisícovek barevných odstínů v tónovacím systému MIX ABSOLUT dle barevných stupnic NCS, RAL a SIGMA - CHROMA a dalších, na trhu běžně dostupných barevných vzorníků.
Stupeň lesku:	Hedvábný lesk

II. TECHNICKÉ ÚDAJE

Velikost obalu:	2,5 litru, 1 litr
Hustota:	Cca 1,18 -1,42 g/cm ³
Spotřeba:	Cca 100–150 ml/m ² Skutečnou spotřebu v závislosti na konkrétním objektu ověřte provedením zkušebního nátěru. Doporučená tloušťka suchého filmu při prvním natírání nejméně 120 µm. Pro její dosažení je nutno pracovat s tloušťkou mokré vrstvy 100 µm.
Doba schnutí:	Nelepi po cca 8 hodinách. Přetíratelnost po cca 24 hodinách při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %. Pozor na vlhkost rosy a teplotu natíraného objektu. Nízké teploty proces schnutí prodlužují.

III. NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava podkladu:	Povrch zbavte rzi, válcovací kůry a okují. Odmastěte. Nepřidržené staré nátěry odstraňte. Staré nátěry s dobrou přidržeností zdrsňte. Všechny plochy předupravte louhem a následně omyjte čistou vodou. Skladba nátěrového systému pro železo/ocel bez předchozích úprav: Stejná předúprava podkladu jako výše. Základní nátěr produktem Sigmetal Zinccoat 3 in 1. Přechodový nátěr Sigmetal Zinccoat 3 in 1. Vrchní nátěr Sigmetal Zinccoat 3 in 1. Přepracování starých nátěrů a jejich údržba: Stejná předúprava podkladu jako výše.
---------------------------	--



Sigmetal Zinccoat 3 in 1

III. NÁVOD K POUŽITÍ

Vrchní nátěr Sigmetal Zinccoat 3 in 1.

Skladba nátěrového systému pro zinek a zinkované povrchy:

Zinek a zinkované podklady očistěte čpavkovým smáčedlem nebo přípravkem SIGMA Universol (ředte vodou 1 : 10) s použitím plastové brusné plsti. Důkladně opláchněte čistou vodou (viz německý list BFS č. 5).

U speciálních objektů může vzniknout potřeba provést lehké otryskání podkladu. Základní, přechodový a vrchní nátěr proveďte produktem Sigmetal Zinccoat 3 in 1. Vrchní nátěr lze po přechodovém přebroušení provést také produktem SIGMA Contour nebo Sigmastar.

Starý zinek a staré zinkované povrchy:

Bílý zásaditý povlak bazického uhlíčitanu zinečnatého beze zbytku odstraňte.

Skladba nátěrového systému pro hliník a měď (první nátěr):

Předupravte podle pokynů listu BFS č. 6. Základní, přechodový a vrchní nátěr proveďte produktem Sigmetal Zinccoat 3 in 1. Vrchní nátěr lze po přechodovém přebroušení provést rovněž produktem SIGMA Contour nebo Sigmastar.

Metoda nanášení:

Štětcem, válečkem

Čištění malířského nářadí:

Okamžitě po použití produktem SIGMA Verdünnung 91-88.

Teplota materiálu, podkladu a okolí při zpracování nesmí klesnout pod +5 °C.

Maximální relativní vlhkost vzduchu 85 %.

Při aplikaci v uzavřeném prostoru může za nepříznivých podmínek vzniknout krátkodobá pachová zátěž. Zajistěte optimální větrání a odvětrávání prostoru.

Zvláštní pozornost věnujte dokumentům: Zadávací a smluvní řád pro stavební práce (VOB) Spolkové republiky Německo, část C, DIN 18363 část 2 a 3 a dokumenty BFS v příslušných oblastech činnosti.

IV. OSTATNÍ POKYNY

Při aplikaci na madla zábradlí a jiné stavební díly v místech s pohybem veřejnosti upozornujeme, že produkt nemá odolnost proti lidskému potu.

Produkt není vhodný k aplikaci na vodorovné plochy s vodní zátěží.

Pokyny pro bezpečné nakládání a likvidaci naleznete v bezpečnostním listu.

VI. PROHLÁŠENÍ O PRODUKTU V SOULADU S NORMOU ČSN EN 927-1

Kód výroby:	BSL60
Množství plniva:	Střední
Kryvosť:	Krycí
Stupeň lesku:	Pololesk